

FICHE PRODUIT

05172

Famille: SOUDURE

Marque:



Poste à souder INVERTER MIG-MAG Synergic





DESCRIPTIF

Descriptif:

Poste de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT contrôlé par microprocesseur.

La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expérimenté. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%)
- Régulations Arc-force en MMA
- Connection torche Euro

Argumentaire:

Bobine max 5kg 200mm.



FICHE PRODUIT

05172

Famille: SOUDURE

Marque:



| Réf. | Courant max | Courant à 60% | Modèle | Plage de réglage | Туре |
|---|---|--------------------------|------------------------|----------------------------|---|
| 05172 | 140A - 20% DC | 80A | Maxima 200 Synergic | 20 - 170A DC | MIG-MAG/FLUX/ BRASAGE/MMA/TIG DC-LIFT |
| Type de protection thermostatique, survoltage, sous- voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%) | | | | | |
| | Facteur de marche à 40°C | Facteur de puissance cos | Dimensions | Diamètre du fil d'acier | Diamètre du fil d'aluminium |
| | 140A à 20% MIG-120A à 30% MMA/TIG | 0,7 | 450X235X370mm | 0,6 - 0,8mm | 0,8 - 1mm |
| Diamètre du fil de brasage | Diamètre du fil fourre | Diamètre du fil inox | Poids | Tension | Tension à vide |
| 0,8 | 0,8 - 1,2mm | 0,8mm | 11kg | 230V - 1ph | 44V |
| Puissance absorbée 60% max | Puissance absorbée max | | | | |
| 1,6kW | 3,2kW | | | | |

Livré avec :

- Torche MT15 3m
- Câble 1,8m
- Pince de masse

INFOS:

Equipé pour fil fourré. Pour fil classique prévoir un kit gaz avec détendeur.