

## Compresseur coaxial 50L 230V



## DESCRIPTIF

**Descriptif :**

Compresseur piston coaxial lubrifié à l'huile avec transmission directe.

Câble HO5VV-F 3G1,5mm<sup>2</sup>.

Filtre à air de rechange : réf. 38302.

IPX2.

<b>Volume d'air aspiré</b>	<b>Volume d'air engendré</b>	<b>Alimentation</b>	<b>Type</b>	<b>Niveau sonore</b>	<b>Capacité cuve</b>
257 l/min	160 l/min	230V mono	mobile	97dB	50L
<b>Dimensions</b>	<b>Poids</b>	<b>Pression max</b>	<b>Puissance</b>	<b>Rotation</b>	<b>Réf.</b>
76,5x32,5x63cm	32,5kg	8 bar	2,5CV	2850 tr/min	11228
<b>Conditionnement</b>	<b>Lot de</b>				
boîte	x 1				