

Compresseur à pistons entraîné par courroies 500L 400V



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL

Sans détendeur.

Équipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Vitesse lente.

Les plus :

- Cylindre bi-étagé
- Modèle INDUSTRIE : utilisation intensive
- Tête SHAMAL
- Pression max : 13 bar

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Nombre d'étages	Type	Usage
1212 l/min	1030 l/min	400V Tri	2	fixe	intensif
Sortie	Niveau sonore	Capacité cuve	Dimensions	Poids	Pression max
3/4" Femelle	82dB	500L	1950x600x1540mm	290kg	11 bar
Puissance	Rotation	Réf.			
10CV (7,5kW)	1100 tr/min	11257			

Livré avec 4 plots anti-vibrations (Silent bloc).

INFOS :

Conseillé pour : - Elevages - Agroalimentaire - Carrosseries