

Compresseur coaxial 50L 230V



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur piston coaxial lubrifié à l'huile avec transmission directe.

Câble HO5VV-F 3G1,5mm².

Filtre à air de rechange : réf. 38302.

IPX2.

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Type	Niveau sonore	Capacité cuve
257 l/min	160 l/min	230V mono	mobile	97dB	50L
Dimensions	Poids	Pression max	Puissance	Rotation	Réf.
76,5x32,5x63cm	32,5kg	8 bar	2,5CV	2850 tr/min	11228
Conditionnement	Lot de				
boîte	x 1				