

Compresseur thermique essence 100L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur roulant avec 2 grandes roues gonflables, une poignée de manutention et 2 roulettes avec frein.

Moteur essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel.

Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie.

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre).

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Les plus :

- Moteur Honda GX160
- Grande autonomie
- Mise au ralenti automatique assurant une grande longévité et du silence
- Compresseur totalement indépendant ; plus besoin d'électricité

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Démarrage	Type	Sortie	Niveau sonore
481 l/min	361 l/min	lanceur à rappel	mobile	1 sortie directe G1/2"-F	95dB (A) à 1 mètre
Capacité cuve	Capacité réservoir carburant	Débit air	Dimensions	Cylindrée	Type moteur
100L	3,1L	23 m³/h - 384 l/min	1000x570x860mm	384cm³ x 2	HONDA GX160 (163cm³)
Poids	Pression max	Puissance	Rotation	Réf.	
110kg	10 bar	5CV (3,6kW)	1260 tr/mn	11262	