

Compresseur thermique essence 100L**DESCRIPTIF****Descriptif :**

Compresseur roulant avec 2 grandes roues arrière, une poignée de manutention et 2 plots de maintien.

Moteur à essence monocylindre 4 temps OHV avec démarrage par lanceur à rappel et ralenti.

Bloc de compression à pistons avec refroidisseur de sortie.

Régulation pneumatique sur le clapet anti-retour (échappement libre).

Réservoir d'air CE peint epoxy équipé de toutes les sécurités : manomètre de pression d'air à bain de glycérine, soupape de sécurité, clapet anti-retour, vanne de purge des condensats et vanne de sortie d'air.

Equippé d'un arceau de levage et d'un épurateur-détendeur avec 2 sorties rapides type ISO 6150B.

Les plus :

- Mise au ralenti automatique assurant une grande longévité et du silence
- Compresseur totalement indépendant ; plus besoin d'électricité

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Démarrage	Type	Sortie	Niveau sonore
481 l/min	361 l/min	lanceur à rappel	mobile	1x direct G1/2-F + 2x raccord rapide Ø 6	90dB
Capacité cuve	Capacité réservoir carburant	Dimensions	Cylindrée	Type moteur	Poids
100L	3,6L	1150x480x970mm	384cm³ x 2	G160 (163cm³) Loncin 196	80kg
Pression max	Puissance	Rotation	Réf.		
10 bar	5CV (3,6kW)	1250 tr/min	11263		