

Famille : TRANSFERT GASOIL**Marque :**  **DRAKKAR**

Cuve de stockage gasoil PEHD double paroi 5000L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Composition :

- Cuve en PEHD double paroi traitée anti-UV pour le stockage en extérieur
- Tuyau de refoulement 6m
- Pistolet à arrêt automatique
- Filtre à cartouche eau et impuretés 30 microns
- Limiteur de remplissage mécanique
- Jauge de niveau ultrasons Watchman Sonic Plus
- Ligne de remplissage avec raccord 2" Guillemin
- Ligne d'aspiration avec crêpine et clapet anti-retour
- Trappe d'inspection
- Porte cadenassable (cadenas non fourni)
- Ø 2460mm - Hauteur : 2050mm
- 1 station de transfert gasoil 100 l/min avec pistolet automatique et flexible 6 mètres, volucompteur digital, filtre à absorption d'eau

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  DRAKKAR

Armoire intégrée	Caractéristiques	Matière	Nombre de paroi	Pistolet	Type de pompe
	enrouleur de tuyau gasoil/GNR automatique fixe 8m Ø 25mm avec raccord 1"				
oui		PEHD	2	à arrêt automatique	pompe Drakkar
Utilisation	Volucompteur	Capacité	Débit	Diamètre	Longueur tuyau aspiration
gasoil, fuel, GNR	4 chiffres	5000L	100 l/min	2460mm	3m
Longueur tuyau refoulement	Hauteur	Tension	Réf.		
6m	2050mm	230V	56046		