

Groupe électrogène INVERTER 2kW essence**DESCRIPTIF****Descriptif :**

Inverter à essence.

Moteur 4 temps OHV 79,8CC, système d'air pulsé, 4 temps.

Démarrage manuel et sécurité.

Mode éco et alarme de niveau d'huile.

Consommation : 7h à 50% - de 0,46 l/h à 1,31 l/h selon utilisation

Niveau de puissance acoustique : 89dB (LWA).

1 prise 12V DC + 1 prise USB.

Les plus :

- Modèle léger et compact
- 2 sorties : 12V + USB
- Courant de qualité (Inverter)
- Silencieux 67dB (LPA)
- Faible consommation

| Prise | Carburant | Démarrage moteur | Distribution | Sécurité niveau huile | Niveau sonore en DBA à 7 m |
|------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------------|-----------------------|----------------------------|
| 1 prise 12V DC - 1 prise USB | essence (sans plomb) | manuel | OHV | oui | 67dB |
| Niveau sonore en LWA | Autonomie | Capacité réservoir | Capacité réservoir d'huile | Fréquence | Consommation |
| 89dB | 7h | 5L | 0,45L | 50Hz | de 0,46 l/h à 1,31 l/h |
| Dimensions | Cylindrée | Type moteur | Poids | Puissance | Puissance maxi |
| 50x30x45cm | 79,8CC | 4 temps, refroidissement à air | 20kg | 1800W | 2000W |
| Tension | Réf. | Lot de | | | |
| 230V | 05108 | x 1 | | | |