

Cuve de stockage gasoil galvanisée double paroi 1500L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- Réservoir extérieur en acier galvanisé
- Réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Cuve livrée avec un indicateur visuel de fuite, une jauge et un évent.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc longueur 6m
- Kit d'aspiration longueur 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Débit : 60 l/min

Puissance : 370W

Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**

Armoire intégrée	Matière	Nombre de paroi	Pistolet	Type	Type de pompe
non	galvanisée	2	à arrêt automatique avec raccord tournant	avec pompe DRAKKAR réf.08599	pompe Drakkar
Utilisation	Capacité	Débit	Longueur	Longueur tuyau aspiration	Longueur tuyau refoulement
gasoil, lubrifiants, huiles, hydrocarbures	1500L	60 l/min	1630mm	3m	6m
Largeur	Hauteur	Poids	Tension	Réf.	
770mm	1950mm	167kg	230V	08277	

INFOS :

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)