

Groupe électrogène INVERTER 2kW essence**DESCRIPTIF****Descriptif :**

Inverter à essence.
Moteur UP160, système d'air pulsé, 4 temps.
Démarrage manuel et sécurité.
Mode éco et alarme de niveau d'huile.
93dB (LWA)
71dB (LPA).
2 prises 16A - 1 prise USB.

Les plus :

- Modèle léger et compact
- Sortie 12V USB
- Courant de qualité (Inverter)
- Silencieux 71dB (LPA)
- Faible consommation

Famille : STOCKAGE PRODUCTION D'ÉNERGIE

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT

Prise	Technologie	Carburant	Démarrage moteur	Distribution	Sécurité niveau huile
2 prises 16A - 1 prise USB	inverter	essence (sans plomb)	manuel	OHV	oui
Niveau sonore	Niveau sonore en LPA	Autonomie	Capacité réservoir	Capacité réservoir d'huile	Fréquence
71dB	70,5dB	4 à 6h	4,5L	0,55L	50Hz
Consommation	Dimensions	Cylindrée	Type moteur	Poids	Puissance
1,1 l/h	52,5x32x43,5cm	113cm3	4 temps, refroidissement à air	21,2kg	3CV
Puissance continue	Puissance maxi	Tension	Rotation	Réf.	
1800W	2000W	230V	3000 tr/min	05107	

Livré avec :

- bougie
- câble 12V