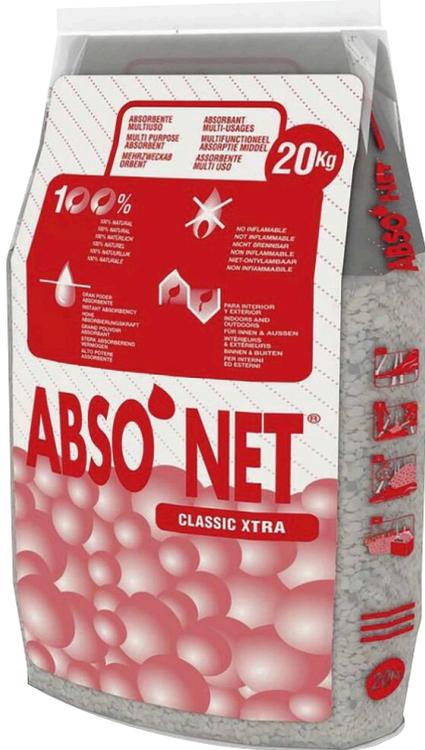


Absorbant minéral - Sépiolite



DESCRIPTIF

Descriptif :

Absorbant industriel multi-usages.

Sépiolite 30/60.

Sac de 20Kg.

Humidité (%) Max. 10.

Masse volumétrique apparente (g/l) 600-680.

Absorption d'eau (%) Min.140 (Conforme à la Norme NF T 90-361).

Absorption de gasoil (%) Min.90 (Conforme à la Norme NF T 90-361).

Distribution granulométrique, tamisage à sec(%).

Refus à 1,18 mm : Max. 0,1

Inférieur à 0,15 mm : Max. 1

Matière	Type	Usage	Capacité	Poids	Réf.
sépiolite	absorbant minéral	curatif	sac de 40L - 20kg	20kg	64895