



TRONÇONNEUSE FIXE À METAUX

REF. 06999

Manuel d'instructions – Notice originale – Instructions d'origine

Veillez lire ce manuel d'instructions attentivement et entièrement avant toute utilisation



1. Instructions de Sécurité

AVERTISSEMENT ! Lors de l'utilisation d'outils électriques, il convient de toujours respecter les consignes de sécurité de base afin de réduire le risque de feu, de choc électrique et de blessure des personnes, y compris les consignes suivantes.

Lire l'ensemble de ces consignes avant toute utilisation de ce produit et sauvegarder ces informations.

1.1. Instructions Générales

- ❖ **Utiliser dans un environnement sécurisé** : il ne doit pas y avoir de risques d'explosions, de produits corrosifs dans l'environnement proche lors de l'utilisation.
- ❖ **Tenir compte de l'environnement de la zone de travail** : ne pas exposer l'outil à la pluie. Ne pas utiliser l'outil dans des endroits humides, mouillés ou avec risque de projection d'eau. Maintenir la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.
- ❖ **Conserver une zone de travail propre et ordonnée** : la zone de travail doit être visible de la position de travail. Les zones en désordre et les établis sont propices aux accidents
- ❖ **Protection contre les chocs électriques** : éviter tout contact corporel avec des surfaces mises ou reliées à la terre (par exemple canalisations, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs).
- ❖ **Maintenir les autres personnes éloignées** : Ne pas laisser les personnes, notamment les enfants, non concernées par le travail en cours, toucher l'outil ou le prolongateur, et les maintenir éloignées de la zone de travail, ETRE particulièrement vigilant avec les enfants et les animaux.
- ❖ **Ranger les outils non utilisés** : les outils inutilisés doivent être rangés dans un endroit sec ou fermé à clé, hors de portée des enfants.
- ❖ **Ne pas forcer l'outil** : un outil donne de meilleurs résultats de manière plus sûre au régime, à la puissance pour lequel il a été conçu.
- ❖ **Utiliser l'outil approprié** : ne pas forcer un petit outil ou un petit accessoire à effectuer le travail d'un de plus grosse taille. Ne pas utiliser l'outil à une fin pour laquelle il n'est pas conçu.
- ❖ **Porter des vêtements et équipement de protection adaptés** : ne jamais porter des vêtements amples, ni des bijoux, car ils peuvent être happés par des pièces en mouvement. Il est recommandé de porter des gants de protection. Contenir les cheveux longs. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour les travaux en extérieur.
- ❖ **Utiliser un équipement de protection** : utiliser des lunettes de sécurité, un masque normal ou anti poussières si les opérations de travail génèrent de la poussière, des gants de protection (s'il n'y a pas de pièces en mouvement ou rotation).
- ❖ **Connecter l'équipement pour l'extraction des poussières** : si l'outil est fourni pour le raccordement des équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont raccordés et correctement utilisés.
- ❖ **Ne pas trop se pencher** : maintenir un bon appui et rester en équilibre en tout temps.
- ❖ **Traiter les outils avec soin** : maintenir les outils propres pour optimiser le travail et la sécurité. Suivre les instructions concernant la lubrification et le changement des accessoires. Examiner leur état périodiquement, au besoin, confier leur réparation à un poste d'entretien agréé.
- ❖ **Rester alerté** : se concentrer sur le travail. Faire preuve de jugement. Ne pas se servir de l'outil lorsqu'on est fatigué.
- ❖ **Rechercher les pièces endommagées** : avant d'utiliser l'outil, examiner soigneusement l'état des pièces pour s'assurer qu'elles fonctionnent correctement et qu'elles accomplissent leur tâche. Vérifier l'alignement et la liberté de fonctionnement des pièces mobiles, l'état et le montage des pièces et toutes autres conditions susceptibles d'affecter défavorablement le fonctionnement. Il faut réparer toute pièce dont l'état laisse à désirer ou en remplacer par un poste de service agréé sauf si autrement indiqué dans ce manuel d'instructions.
- ❖ **Ne pas utiliser le câble/cordon dans de mauvaises conditions** : ne jamais exercer de saccades sur le câble/cordon afin de le déconnecter de la fiche de prise de courant. Maintenir le

- câble/cordon à l'écart de la chaleur, de tout lubrifiant et de toutes arêtes vives. Examiner les prolongateurs de manière régulière et les remplacer s'ils sont endommagés
- ❖ **Entretien des outils avec soin** : garder les outils de coupe affûtés et propres pour des performances meilleures et plus sûres. Suivre les instructions de graissage et de remplacement des accessoires. Examiner les câbles/cordons des outils de manière régulière et les faire réparer, lorsqu'ils sont endommagés, par un service d'entretien agréé
 - ❖ **Ne pas modifier la machine** : aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée. L'usage d'accessoires ou attachements autres que ceux recommandés dans ce manuel d'instructions peut entraîner des blessures personnelles.
 - ❖ **Confier la réparation de l'outil à un spécialiste** : cet appareil électrique est conforme aux règles de sécurité prévues. La réparation des appareils électriques effectuée par des personnes non qualifiées présente des risques de blessures pour l'utilisateur.
 - ❖ Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de tout lubrifiant et de toute graisse.
 - ❖ **Déconnecter les outils** : déconnecter les outils de l'alimentation lorsqu'ils ne sont pas utilisés, avant leur entretien et lors du remplacement des accessoires, tels que lames, forets et organes de coupe.
 - ❖ **Retirer les clés de réglage** : prendre l'habitude de vérifier si les clés et autres organes de réglage sont retirés de l'outil avant de le mettre en marche.
 - ❖ **Eviter tout démarrage intempestif** : s'assurer que l'interrupteur est en position « arrêt » lors de la connexion.
 - ❖ **Utiliser des câbles de raccord extérieurs** : lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, utiliser uniquement des prolongateurs destinés à une utilisation extérieure et comportant le marquage correspondant.
 - ❖ **Rester vigilant** : regarder ce que vous êtes en train de faire, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser l'outil lorsque vous êtes fatigué.
 - ❖ **Vérifier les parties endommagées** : avant d'utiliser l'outil à d'autres fins, il convient de l'examiner attentivement afin de déterminer qu'il fonctionnera correctement et accomplira sa fonction prévue. Vérifier l'alignement ou le blocage des parties mobiles, ainsi que l'absence de toutes pièces cassées ou de toute condition de fixation et autres conditions, susceptibles d'affecter le fonctionnement de l'outil. Il convient de réparer ou de remplacer correctement un protecteur ou toute autre partie endommagée par un centre d'entretien agréé, sauf indication contraire dans le présent manuel d'instructions. Faire remplacer les interrupteurs défectueux par un centre d'entretien agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à l'état d'arrêt.
 - ❖ **Avertissement** : l'utilisation de tout accessoire ou de toute fixation autre que celui ou celle recommandé(e) dans le présent manuel d'instructions peut présenter un risque de blessure des personnes.
 - ❖ **Faire réparer l'outil par une personne qualifiée** : cet outil électrique satisfait les règles de sécurité correspondantes. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par des personnes qualifiées en utilisant des pièces de rechange d'origine. A défaut, cela peut exposer l'utilisateur à un danger important.

1.2. Instructions Particulières

- ❖ **Sécuriser l'environnement de travail avant toute utilisation de la tronçonneuse à métaux**
S'assurer que la zone de travail ne contient aucune substance combustible : les étincelles générées lors de l'utilisation de la scie peuvent enflammer des substances combustibles (peinture, vernis, essence, gaz inflammables, poussière explosive, ..). Avoir un extincteur adapté à portée de main
- ❖ **Porter les Equipement Personnels de Protection adaptés** : gants, lunettes, masque respiratoire : risque de brûlure avec acier chaud, risque de projection, production de poussière.

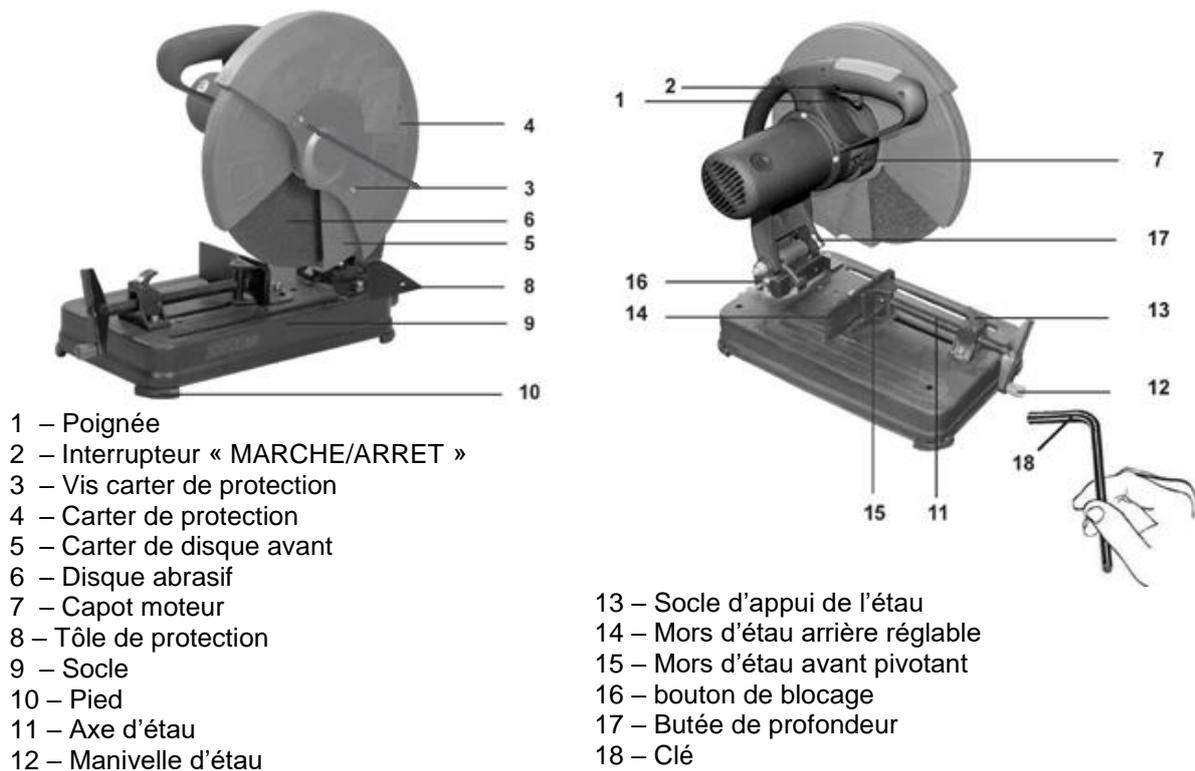
- ❖ **Toujours débrancher la tronçonneuse à métaux lorsqu'elle n'est pas utilisée** : Mettre la tronçonneuse à disque à l'arrêt et hors tension après l'utilisation, avant le réglage, l'entretien, la lubrification et lors du remplacement des accessoires tels que les disques à tronçonner.
- ❖ **Utiliser les outils et pièces appropriés et en bon état**. Toujours utiliser le disque approprié pour le matériau à couper. Ne pas utiliser un disque à meuler comme disque à tronçonner.
ATTENTION les disques fissurés, abimés ou usés peuvent s'éclater et provoquer des blessures corporelles et endommager l'outil. Utiliser les disques préconisés pour cette tronçonneuse : respecter les dimensions indiquées (pas plus large !), vitesse de rotation du disque TOUJOURS supérieure à celle de la tronçonneuse
- ❖ **Conserver la tronçonneuse à métaux fonctionnelle** : garder propre le disque à tronçonner, les brides de fixation, l'arbre du moteur et le boulon de fixation. Ne pas modifier la tronçonneuse à disque, les carters de protection ou les accessoires.
- ❖ **Contrecoup** .Le contrecoup est une réaction soudaine à une roue tournante, protection arrière, brosse ou n'importe quel autre accessoire qui se coince, provoquant une perte de vitesse rapide de l'accessoire tournant : la tronçonneuse à métaux est en résistance forcée par rapport à la vitesse de rotation de la lame au point de contact avec l'objet à tronçonner. La meule peut être éjectée hors de la tronçonneuse, vers ou à partir de l'opérateur, selon la direction du mouvement de la meule abrasive peut, également se casser dans ces conditions..
Le contrecoup est le résultat d'une mauvaise utilisation de la tronçonneuse à métaux et/ou des conditions incorrectes de modes opératoires.
- ❖ **Utiliser la tronçonneuse à métaux de manière appropriée** : Laisser l'outil tourner au régime de service avant d'amorcer la coupe. Lorsque l'outil produit des bruits anormaux ou des vibrations excessives, arrêter immédiatement l'outil et le débrancher. Examiner la cause ou consulter un Service Après-Vente agréé.
- ❖ Exercer une force progressive avec la tronçonneuse à disque, sur la pièce à tronçonner.
- ❖ Avant de dégager une pièce bloquée, la tronçonneuse à métaux doit être à l'arrêt COMPLET et débranchée.
- ❖ BLOQUER la pièce à couper dans l'étau de serrage.
- ❖ Ne jamais couper des pièces qui sont trop petites pour être fixées dans l'étau de serrage.
- ❖ Ne jamais couper plus d'une pièce à la fois.
- ❖ Le disque de coupe doit correspondre au matériau à couper. Il existe une grande variété de disques et une sélection rigoureuse de coupe aide à fonctionnement correct et sûr de la tronçonneuse.
- ❖ Les disques de coupe s'usent en permanence au contact du matériau afin que les arêtes de coupes soient nettes. Ceci est normal.
- ❖ Au cours de l'opération de coupe, appliquer une pression constante et uniforme sur le bras de coupe. Le disque doit être constamment en contact avec la pièce à couper : une pression suffisante doit être appliquée pour maintenir l'action de coupe en cours. Une pression insuffisante a tendance à encrasser la roue et les arêtes de coupe du disque à s'émousser : la qualité de coupe réduite considérablement.
- ❖ Ne surcharger pas la tronçonneuse. Elle doit fonctionner pendant l'opération de coupe pratiquement à pleine vitesse. Trop de pression appliquée à l'outil va ralentir le moteur et peut provoquer une défaillance du moteur.
- ❖ S'assurer que le début de la coupe soit progressif : appliquer une pression ferme et constante pour une coupe plus profonde Trop de pression peut provoquer une coupe en biais.

2. Présentation

Cette tronçonneuse de chantier à disque abrasif est conçue et réalisée uniquement pour un tronçonnage d'appoint, à sec de métaux ferreux sur chantier, des opérations de coupe de matériaux de constructions métalliques, de différentes formes et profils.

L'utilisation de cette machine requiert une seule personne.

2.1. Vue générale



2.2. Caractéristiques techniques

REF. 06999			
Tension	230-240V ~ 50Hz	Disque	355 x 2,8 x 25,4 mm
Puissance moteur	2480 W	Classe de protection	II
Vitesse à vide N₀	3800 tr/min	Degré de protection	IP20
Vitesse sphérique	74,5 m/s	Poids	18 kg
Niveau de pression acoustique L_{PA}	94,0 dB(A) ± K = 3 dB(A) [EN ISO 4871]		
Niveau de puissance acoustique L_{WA}	107,0 dB(A) ± K = 3 dB(A) [EN ISO 4871]		



Lorsque le niveau d'intensité sonore subie par l'opérateur dépasse 85dB(A) une protection auditive est nécessaire.

Les valeurs mesurées peuvent être différentes de celles spécifiées dans les instructions d'utilisations. Cela peut provenir des causes suivantes, qui doivent être considérées avant et tout au long du l'utilisation de l'appareil :

- Si l'appareil est utilisé correctement et en bon état de marche
- Si les matériaux sont traités correctement
- Si les poignées sont bien fixées au corps de la machine

Si l'utilisateur ressent une sensation désagréable ou s'aperçoit d'une décoloration de la peau lors de l'utilisation de la machine, arrêter immédiatement le travail en cours. Faire des pauses régulières. Si les temps de pauses ne sont pas respectés, un syndrome de vibrations mains bras peut apparaître. Si la machine est utilisée régulièrement, se munir d'accessoires anti-vibrations. Éviter l'utilisation de la machine à une température inférieure ou égale à 10°C. Organiser son plan de travail de telle sorte que la charge de vibration soit limitée.

3. Préparation de la machine

Toujours débrancher l'outil avant d'effectuer l'entretien ou le réglage de l'outil

Note : Débrancher l'outil et vérifier à la main, protégée par un gant, si la lame tourne librement avant d'utiliser l'outil.

3.1. Blocage/déblocage de la tête de coupe

Afin de pouvoir transporter l'outil en toute sécurité, le bras de coupe est bloqué dans la position basse. Ceci permet de transporter l'outil en toute sécurité par sa poignée.

La goupille de blocage est située sur le côté gauche et à l'arrière de l'outil (16).

➤ Pour débloquer la tête de coupe :

Appuyer sur la tête de coupe, vers le bas, et tirer la goupille de blocage vers l'extérieur jusqu'à ce qu'elle se dégage de la tête de. Relever lentement la tête de coupe jusqu'à sa position opérationnelle.

Remettre la goupille de blocage à son emplacement, afin de ne pas l'égarer.

➤ Pour bloquer la tête de coupe :

Pour déplacer la tronçonneuse à métaux, TOUJOURS bloquer la tête de coupe. Baisser la tête de coupe en position basse, repositionner la goupille de blocage vers l'intérieur jusqu'à ce qu'elle s'enclenche dans la tête de coupe. Relâcher lentement la tête de coupe.

3.2. Emplacement

Placer la machine sur une surface plane et horizontale à environ 1 - 1,10 m du sol pour travailler en sécurité et confortablement.

3.3. Mise en place du disque / retrait du disque



NE PAS brancher la tronçonneuse.

NE PAS enlever le flasque intérieur du disque.

Au remontage du disque, veiller à la propreté des flasques de serrage et du boulon d'axe. N'utiliser que des flasques d'origine.

Après serrage du disque, toujours tourner vers l'arrière le disque avec la clé de serrage pour aider la manette de blocage du disque à se désenclencher.



Mettre la tête de coupe en position haute.
Repousser le protecteur escamotable.
Desserrer et enlever les vis du carter de protection central (3).



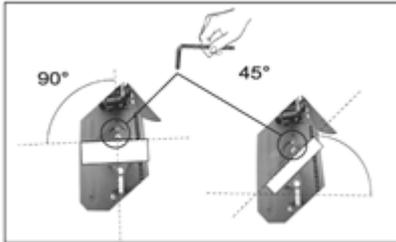
En tenant l'axe, enclencher la manette de blocage de l'arbre et tourner, avec la clé fournie, le boulon de retrait du disque (sens antihoraire).

- Retirer soigneusement le disque.
- Nettoyer toute trace de poussière présente dans la partie intérieure des carter, surfaces des points d'appui du disque.
- Vérifier qu'il n'y a aucune détérioration ou dégradation avant d'installer un disque, dans le doute confier la tronçonneuse à un service Après-vente agréé pour contrôle approfondi. Enlever le boulon d'axe, la rondelle et la flasque de disque extérieure.
- Placer le disque sur l'axe d'entraînement en respectant le sens de rotation (le disque tourne vers l'avant, de haut en bas). Le faire tourner à la main, munie d'un gant de protection, pour s'assurer qu'il fait un tour complet sans difficultés; et ne soit pas monté de biais.
- Remonter le flasque de disque extérieur, la rondelle et le boulon d'axe.
- Resserrer le boulon d'axe avec la clef dans le sens des aiguilles d'une montre (manette de

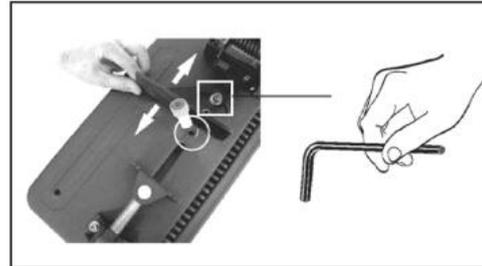
- blocage d'arbre du disque enclenchée).
- Libérer la manette de blocage.
- Baisser le carter de disque. Remettre en place le carter central de protection du disque. Resserrer les deux vis. Retirer et ranger la clé de serrage.

3.4. Ajustement de l'angle de coupe

Pour régler les angles de coupe, la machine doit être débranchée du secteur. Utiliser le guide arrière de l'étau (Fig.2).



Desserrer les deux boulons du support arrière de l'étau de serrage et tourner le support réglable à l'angle souhaité

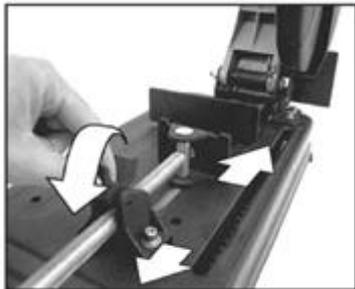


Resserrer les boulons et fixer la pièce à découper dans l'étau

Note : L'échelle sur la plaque de serrage a été fournie à titre d'indication. Vérifier l'angle de la plaque de serrage à l'aide d'une fausse équerre appropriée pour des coupes de précision

Lors de la coupe de pièces larges, le mors arrière de l'étau doit être ajusté (position la plus éloignée); pour la coupe de pièces étroites, position la plus avancée. Pour régler la position du mors arrière de l'étau, retirer les deux boulons à tête hexagonale à l'aide de la clé hexagonale fournie. Déplacer le mors vers l'arrière ou vers l'avant selon la taille de la pièce à tronçonner. Puis resserrer les deux boulons à tête hexagonale pour fixer le mors en position.

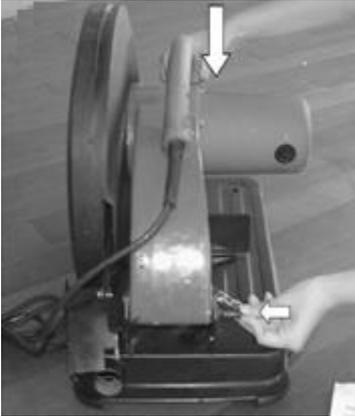
3.5. Fixation de l'étau



L'étau peut être ajusté rapidement à l'aide de la poignée de réglage.
Tourner le bouton vers le bas comme indiqué et régler à la position souhaitée.
Tourner le bouton vers le haut pour resserrer.

3.6. Profondeur de coupe

La tension du ressort ne doit pas être réglée pour une hauteur trop basse : le disque peut découper le bac de copeaux.

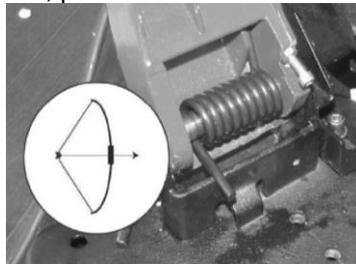


Abaisser la tête de machine vers le bas et insérer en même temps la goupille de blocage dans son emplacement.
Inversement retirer la goupille de blocage pour remettre la tête de coupe en position haute.



S'assurer que la butée de profondeur est à la bonne hauteur avant de commencer toute opération de coupe.

Utiliser une clé pour régler la tension du ressort situé à l'arrière de la machine,
Plus la tension du ressort est élevée, plus la hauteur de butée l'est aussi et inversement.



4. Contrôles avant utilisation

- Vérifier que les protections sont présentes, intactes et en bon état de fonctionnement.
- Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.
- Vérifier l'état du disque.
- Vérifier la descente de la tête du disque, le carter de protection et les carters de disque.
- Réaliser un premier test à vide.

Brancher la machine sur une prise de courant adaptée.

Tête de coupe en position haute, carter de protection de disque en position basse (disque non visible), appuyer sur l'interrupteur "Marche/ARRET" de la machine.

Vérifier que le disque ne vibre pas.

Arrêter la machine en relâchant la gâchette

Vérifier à nouveau tous les serrages : disque, vis, étau,...

5. Utilisation

Cet outil est équipé d'un interrupteur de sécurité qui empêche le démarrage intempestif de l'outil.

- Réaliser toutes les opérations de réglage.
 - Vérifier que le disque, le carter de protection sont en bon état.
 - S'équiper des protections individuelles de sécurité appropriées : oculaires, auditives, respiratoire, ...
 - Fixer la pièce à tronçonner sur la table de sciage au moyen de l'étau rapide.
- 
- Quand la pièce est bien fixée, tenir la tête de coupe relevée, protecteur en place
 - Appuyer sur l'interrupteur "Marche/Arrêt".
 - Quand le moteur a pris son régime maximum, abaisser la tête de coupe lentement pour attaquer le métal.

- Agir progressivement pour obtenir une meilleure coupe et une moindre usure du disque et de la machine.
- Quand la coupe est terminée, soulever le bras pour éloigner le disque de l'objet coupé et permettre au carter de protection de se remettre en place.
- Libérer la gâchette.

ATTENTION : le disque continue de tourner et s'arrête progressivement. Garder les mains éloignées du disque de découpe.

ARRETER l'outil lorsqu'il produit des bruits anormaux ou des vibrations excessives. Rechercher la cause et rectifier le défaut. NE PAS utiliser l'outil lorsque vous ne pouvez pas identifier la cause mais contacter votre centre de service le plus proche.

- Attendre l'arrêt complet du disque avant de retirer la pièce tronçonnée.

6. Maintenance

AVERTISSEMENT

Ce produit est équipé d'une prise de connexion électrique compatible avec la machine.

Cette machine doit être connectée à la tension d'alimentation équivalente à celle indiquée sur l'étiquette.

TOUJOURS s'assurer que l'outil est hors tension et débranché, avant de réaliser une procédure de maintenance.

Porter les équipements de protection individuels adaptés.

6.1. Nettoyage et inspection

- Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
- Ne pas utiliser d'air comprimé pour éliminer les copeaux d'usinage.
- Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau.
- Garder les ouvertures d'aération de l'outil non obstruées et propre à tout instant.



ATTENTION !

Les copeaux sont souvent très pointus et chauds. Ne pas les toucher à mains nues.

➤ Après chaque utilisation

- Nettoyer normalement la machine pour enlever les copeaux et les poussières qui s'y sont accumulés, notamment la partie logement du disque. Utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.
- Contrôler l'usure du disque, le changer si nécessaire.
- Vérifier que les carters de protection et l'interrupteur fonctionnent correctement.
- Mettre la tête de coupe en position haute pour éviter la déformation du ressort de rappel

➤ Chaque mois

- Nettoyage et graissage de la vis et de la glissière de l'étau.
- Nettoyer à fond la machine pour enlever notamment les copeaux.
- Contrôler le bon fonctionnement des carters de protection et des organes de commande, en recherchant les éventuels défauts.
- Vérifier régulièrement que toutes les vis de fixation sont bien serrées. Elles peuvent vibrer et se desserrer avec le temps.
- Graissage de l'axe de la charnière de la tête.
- Contrôler et remplacer si nécessaire le câble d'alimentation électrique. Si le cordon d'alimentation doit être remplacé, la tâche doit être effectuée par une personne du Service Après-Vente agréé afin d'éviter un risque de sécurité.

6.2. Remplacement du disque à tronçonner

Toujours débrancher l'outil avant d'effectuer des travaux d'entretien, de lubrification ou lors du remplacement des disques à tronçonner

Remplacer le disque à tronçonner lorsqu'environ 1/3 du disque est usé. Se référer au paragraphe 3.3.

6.3. Lubrification

Lubrifier votre machine une fois par mois pour allonger la durée de vie :

- Partie tournante de l'étau, partie glissante de l'étau, partie tournante de l'arbre moteur (utiliser de l'huile machine).
- Axe de remontée de tête.

Tous les roulements sont lubrifiés à vie.

6.4. Remplacement des charbons



ATTENTION !

Débrancher l'outil avant d'effectuer des travaux d'entretien sur l'outil.

Les charbons sont sujets à usure pendant l'utilisation. L'usure est indiquée par une perte de puissance. Les charbons doivent être remplacés lorsqu'ils sont usés jusqu'à environ 4 à 5 mm. Les charbons sont situés de part et d'autre du moteur :

- Dévisser les vis du couvercle capot moteur et le retirer.
- Dévisser les caches plastiques situés en dessous du cache du couvercle capot moteur.
- Enlever le charbon.
- Nettoyer le support du charbon.
- Installer un nouveau charbon.
- Revisser les caches plastiques situés en dessous du cache du couvercle capot moteur.
- Remettre le couvercle capot moteur et revisser les vis.
- Lorsqu'un charbon atteint une longueur inférieure à 1 mm ou a brûlé, ou encore lorsque le ressort est tordu, remplacer les deux charbons.
- Ne pas permuter les charbons.

Si le disque se plante dans la fente, relâcher **immédiatement** l'interrupteur "Marche/Arrêt". Eteindre la machine, ouvrir lentement l'étau. Enlever la pièce et contrôler que le disque ou les dents ne sont pas cassés. Le cas échéant, changer le disque.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de tronçonnage de matériaux différents de ceux cités ci-avant, le constructeur décline toute responsabilité

6.5. Mise hors service / stockage

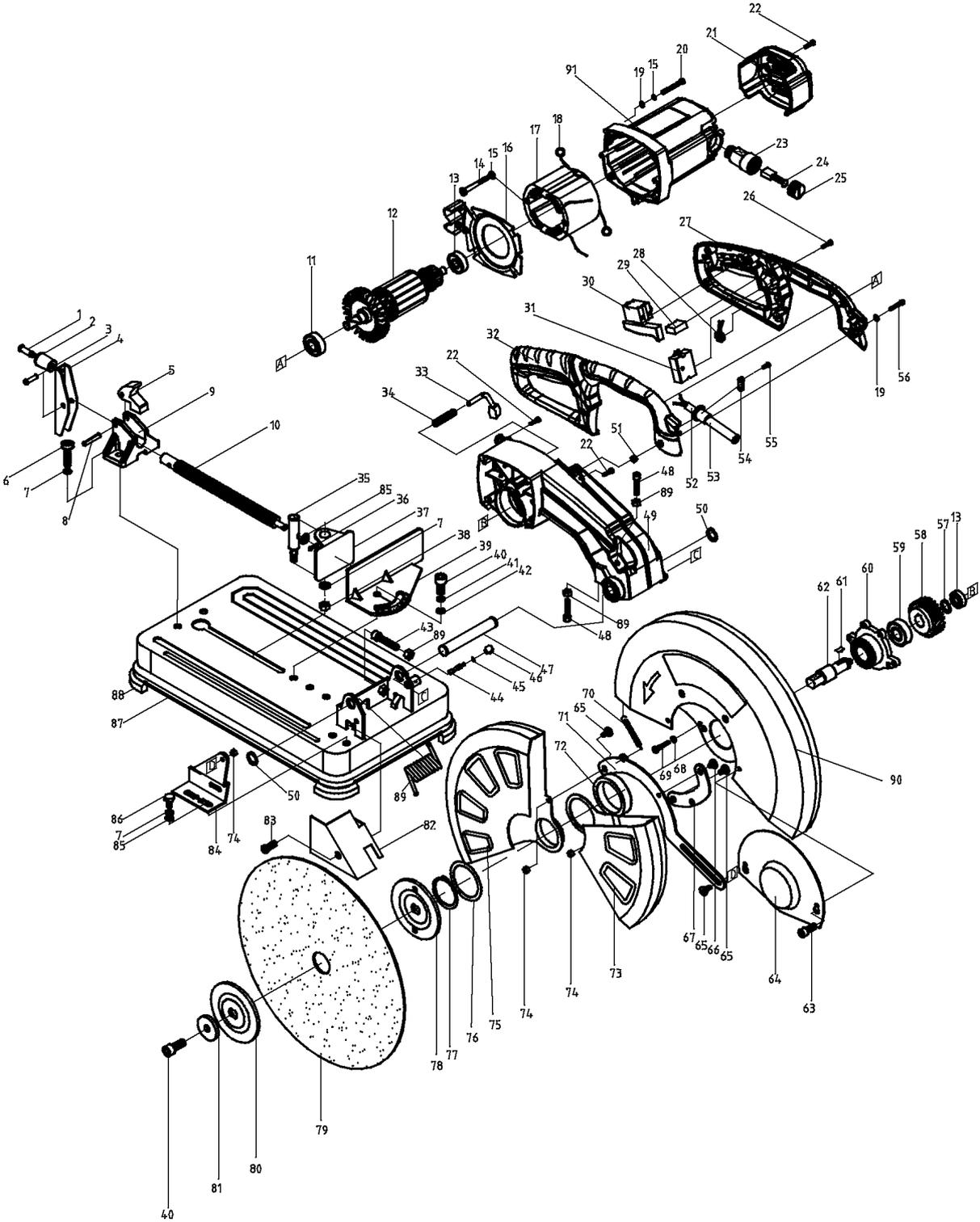
En cas de non utilisation prolongée de la tronçonneuse à métaux, il est conseillé de :

- Déconnecter la fiche su réseau d'alimentation
- Libérer le ressort de rappel.
- Effectuer un nettoyage et un graissage approfondi de la machine
- Couvrir la machine

7. Problèmes – Solutions

Problèmes	Causes probables	Solutions
Vibration du disque Surface de coupe rayée	Fixation inefficace de la pièce dans l'étau Ø du disque non approprié et/ou trop élevé	Vérifier la fixation de la pièce dans l'étau Diminuer le diamètre du disque
Coupe pas à angle droit	Avance trop rapide Fixation inefficace Tête porte disque pas à angle droit	Modifier la pression exercée Vérifier la fixation de la pièce Vérifier le montage du disque
Lame qui se plante dans la coupe	Avance trop rapide, vitesse de coupe trop lente Matériaux qui collent au disque Lubrification et refroidissement insuffisante	Modifier la pression exercée Vérifier les caractéristiques du disque. Lubrifier
Usure prématurée du disque	Disque de mauvaise qualité Vitesse de coupe inappropriée Lubrification inefficace	Vérifier la qualité du disque. Modifier la pression exercée Lubrifier

8. Vue éclatée – Liste des pièces



N°	Désignation	Qté	N°	Désignation	Qté
1	Rivet radial	1	48	Vis hex. M8x30	2
2	Poignée pivotante	1	49	Culbuteur	1
3	Rivet radial	1	50	Circlips	2
4	Poignée deserrage	1	51	Ecrou M5	3
5	Ecrou mobile	1	52	Presse étoupe	1
6	Ecrou M8x30	2	53	Protecteur câble	1
7	Rondelle élastique 8	4	54	Fixateur câble	1
8	Goupille élastique 6x30	1	55	Vis ST4.2x14	2
9	Ecrou arrière	1	56	Vis M5x30	3
10	Tige filetée	1	57	Circlips	1
11	Roulement 6202-2z	1	58	Pignon	1
12	Rotor	1	59	Roulement 6203-2z	1
13	Roulement 600-2z	2	60	Support capot	1
14	Vis ST4.8x80	2	61	Clavette woodruff 4x5x7	1
15	Rondelle élastique	4	62	Axe	1
16	Flasque moteur	1	63	Vis hex. M6x8	2
17	Stator	1	64	Capot amovible	1
18	Ressort	2	65	Vis	3
19	Rondelle plate	7	66	Ecrou bielle	1
20	Vis M5x40	4	67	Bielle courte	1
21	Capot arrière	1	68	Rondelle	6
22	Vis ST4.2x14	4	69	Vis M5x20	6
23	Support charbon	2	70	Ressort	1
24	Charbon	2	71	Bielle longue ?	1
25	Couvercle	2	72	Rondelle plastique	1
26	Vis ST4.2x16	5	73	Petit capot mobile	1
27	Poignée gauche	1	74	Ecrou hex.M5	3
28	Inducteur	2	75	Grand couvercle mobile	1
29	Condensateur	1	76	Rondelle plate 48	1
30	Interrupteur	1	77	Rondelle	1
31	Micro interrupteur	1	78	Bride basse	1
32	Poignée droite	1	79	Disque	1
33	Goupille mobile	1	80	Bride haute	1
34	Ressort	1	81	Petite bride	1
35	Goupille mobile	1	82	Protection limaille	1
36	Goupille fendue	1	83	Vis hex M6x12	1
37	Pince-serre joint mobile	1	84	Support tige	1
38	Ecrou hex. M8	1	85	Rondelle plate 8	3
39	Fenêtre indicatrice	1	86	Ecrou hex M8x20	2
40	Vis hex. M10x20	3	87	Base	1
41	Rondelle souple 10	2	88	Pied caoutchouc	4
42	Rondelle plate 10	2	89	Ressort de tension	1
43	Vis hex. M8x45	1	90	Capot fixe	1
44	Goupille bloquante	1	91	Carter	1
45	Joint	1	92	Vis M4x6	1
46	Poignée	1	93	Défecteur élastique	1
47	Goupille colonne	1			

9. Garantie et Conformité du produit

La garantie ne peut être accordée à la suite de :

Une utilisation anormale, une manœuvre erronée, une modification non autorisée, un défaut de transport, de manutention ou d'entretien, l'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine, des interventions effectuées par du personnel non agréé, l'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur, le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie, les marchandises voyagent sous la responsabilité de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux. Se reporter à nos Conditions Générales de Ventes pour toute demande de garantie.

Protection de l'environnement :



Votre appareil contient de nombreux matériaux recyclables.

Nous vous rappelons que les appareils usagés ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets. Les produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec les déchets ménagers. Merci de les recycler dans les points de collecte prévus à cet effet. Adressez-vous auprès des autorités locales ou de votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.