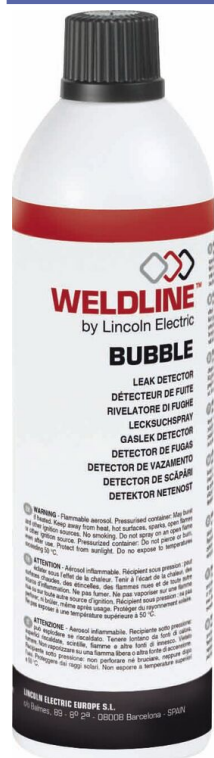


Famille : ENTRETIEN TECHNIQUE VEHICULES

Marque : **WELDLINE™**
by Lincoln Electric

Détecteur de fuite LEAK detector Bubble 500ml



DESCRIPTIF

Descriptif :

Contrôle des fuites.

Un produit de haute qualité.

Convient à tous les gaz à l'exception de l'oxygène haute pression sup. 150 bar.

Base : mélange composés mousseux.

Température utilisation : -10° / +130°C.

Capacité	Réf.	Conditionnement
500ml	61974	x 1