

Compresseur à pistons entraîné par courroies 500L 400V



DESCRIPTIF

Descriptif :

Compresseur fixe, bi-étagé avec cylindre SHAMAL

Sans détendeur.

Équipement du réservoir : soupape de sécurité, manomètre, vanne de purge, vanne de sortie d'air directe.

Vitesse lente.

Les plus :

- Cylindre bi-étagé
- Modèle INDUSTRIE: utilisation intensive
- Tête SHAMAL

Volume d'air aspiré	Volume d'air engendré	Alimentation	Nombre d'étages	Type	Usage
970 l/min	824 l/min	400V Tri	2	fixe	intensif
Sortie	Niveau sonore	Capacité cuve	Dimensions	Poids	Pression max
3/4" Femelle	82dB	500L	1950x600x1500mm	294kg	13 bar
Puissance	Rotation	Réf.			
10CV	900 tr/min	11259			

Livré avec 4 plots anti-vibrations (Silent bloc).

Famille : PNEUMATIQUE

Marque :  **DRAKKAR**
ÉQUIPEMENT**INFOS :***Conseillé pour : - Elevages - Agroalimentaire - Carrosseries*